



РУКОВОДСТВО ПО ПРОГРАММИРОВАНИЮ

ТЕСТОРАСКАТОЧНАЯ МАШИНА R65A – R65AX

ПАНЕЛЬ WEINTEK MT8070iH

СОДЕРЖАНИЕ

1	ВВЕДЕНИЕ И ВКЛЮЧЕНИЕ	2
2	ВКЛЮЧЕНИЕ	2
3	РУЧНОЙ РЕЖИМ	4
4	АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ.....	5
5	ЗАГРУЗКА ПРОГРАММЫ.....	6
6	ИЗМЕНЕНИЕ ИЛИ СОЗДАНИЕ ПРОГРАММЫ	7
7	ОСОБЫЕ ФУНКЦИИ	10
8	АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ	11
9	ПАРАМЕТРЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	11
10	ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОСРЕДСТВОМ ФЛЭШКИ	14
11	ОБНОВЛЕНИЕ ПЛК ПОСРЕДСТВОМ КАРТЫ ПАМЯТИ	15
12	РЕЗЕРВНАЯ КОПИЯ РЕЦЕПТОВ	16
13	ФУНКЦИИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ	17

1 ВВЕДЕНИЕ И ВКЛЮЧЕНИЕ

Автоматические тестораскаточные машины R65A и R65AX созданы для упрощения и ускорения рабочего процесса: оборудование автоматически опускает цилиндр на заданную высоту, меняет направление лент на заданной скорости, осуществляет запуск посыпочно устройства во время одного или нескольких прокатов (в случае его наличия), производит намотку продукта в конце рабочего цикла.

Тестораскаточные машины оборудованы многофункциональной программируемой панелью управления типа "сенсорный монитор на 7 дюймов". Функции пользователя представлены в виде символов. Обе модели могут работать как в автоматическом, так и в ручном режиме. В ручном режиме, обе модели работают также, как и обычные тестораскаточные машины.

Используя автоматический режим, можно запрограммировать до 100-а различных рабочих программ с максимум 35-ю "пассажами" проката в одной программе.

Введение в память оборудования рабочих программ предусматривает введение следующей информации:

- изначальный зазор открытия цилиндров (макс.50 мм)
- необходимая толщина теста на выходе
- процентный показатель опускания цилиндров

Согласно этим основным параметрам, система **самостоятельно производит расчет** количества "прокатов", необходимых для получения необходимой толщины готового теста

- скорость лент
- сторона старта движения теста (стол справа или слева)
- сторона финиша движения теста (стол справа или слева)
- активация или нет наматывающего устройства (в случае его наличия)
- активация или нет посыпочно устройства во время указанного проката
- введение необходимых пауз и их частоты для складывания теста
- название программы

2 ВКЛЮЧЕНИЕ

Прежде, чем включить оборудование необходимо проверить закрытие всех защитных покрытий, корректное расположение лотка для сбора муки и дезактивацию аварийного сигнала (в противном случае поверните его по часовой стрелке). Смотрите также раздел АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ.

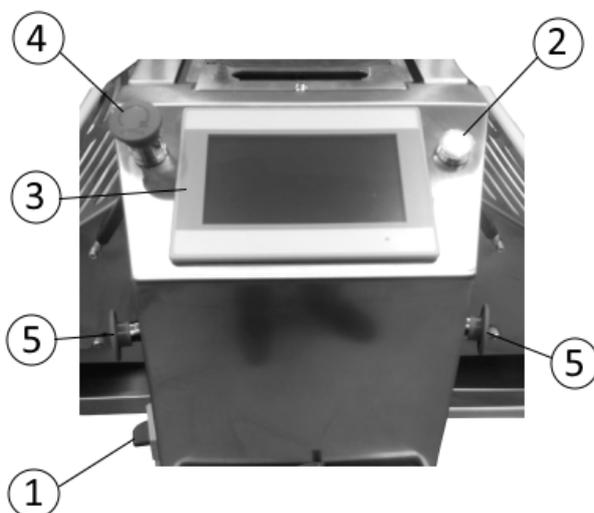


Рисунок 1

Для включения оборудования поверните общий выключатель на позицию ВКЛ (ON) из. 1 Рис. 1: после чего активируется дисплей из. 3 Рис. 1 и кнопка запуска рабочего режима из. 2 Рис. 1 (постоянный свет указывает на наличие сети).

Произведите запуск рабочего режима оборудования посредством кнопки из. 2 Рис. 1: если позиция всех защитных устройств корректна, светодиод кнопки начнёт мигать и будет выполнен “autoreset” оборудования посредством полного закрытия цилиндров (0), после чего, позже, будет произведено их полное открытие.

Во время включения оборудования на экране появится следующее изображение:

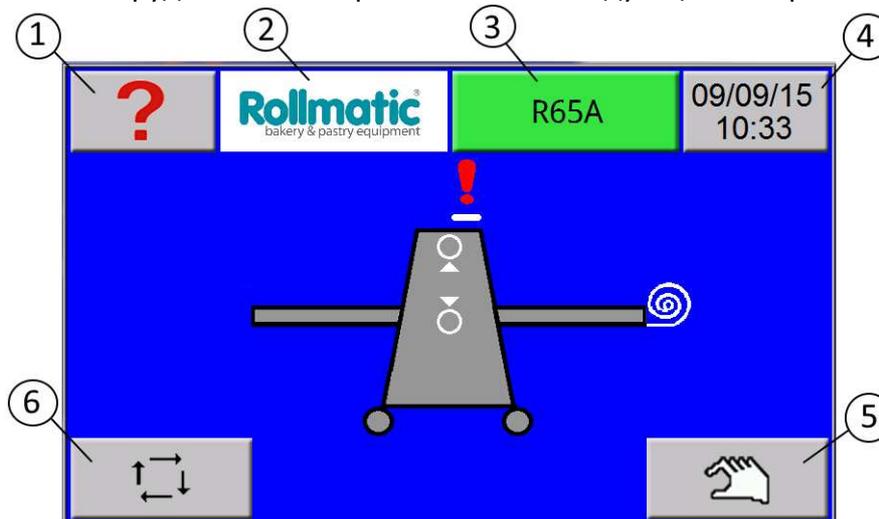
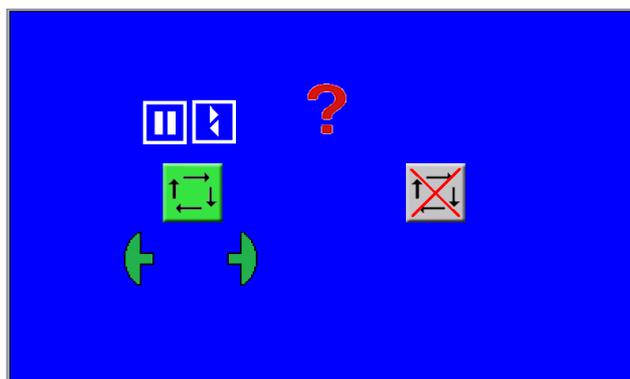


Рисунок 2

- 1) Индикатор наличия АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ. Если индикатор мигает, на дисплее появится символ, отображающий возникшую проблему: на изображении, предоставленном в качестве примера, система требует нажатия кнопки запуска рабочего режима (смотрите раздел аварийных сигналов)
- 2) Фирменный знак производителя
- 3) Название модели
- 4) Индикатор даты, времени и версии программного обеспечения. Нажав на указанное поле из.4 откроется страница, посредством которой вы можете ввести дату и время.
- 5) Кнопка АВТОМАТИЧЕСКОГО режима.
- 6) Кнопка РУЧНОГО режима.

После 3-х минут простоя, оборудование входит в режим “STAND-BY”, отключив дисплей и введя оборудование в режим ожидания (постоянный свет светодиода кнопки включения из. 2 Рис. 1). Для активации дисплея достаточно дотронуться к экрану, тогда как для активации рабочего режима оборудования необходимо нажать кнопку из. 2 Рис. 1.

Режим STAND-BY активируется в ручном и автоматическом режиме работы оборудования. Для запуска автоматического режима, нажав на кнопку из. 2 Рис. 1 машина активируется и на дисплее появится изображение рядом: нажав на одну из двух зеленых кнопок из. 5 Рис. 1 программа продолжит работу с того места, на котором оно было остановлено, тогда как нажав на символ справа (на дисплее) вы выйдете из программы.



3 РУЧНОЙ РЕЖИМ

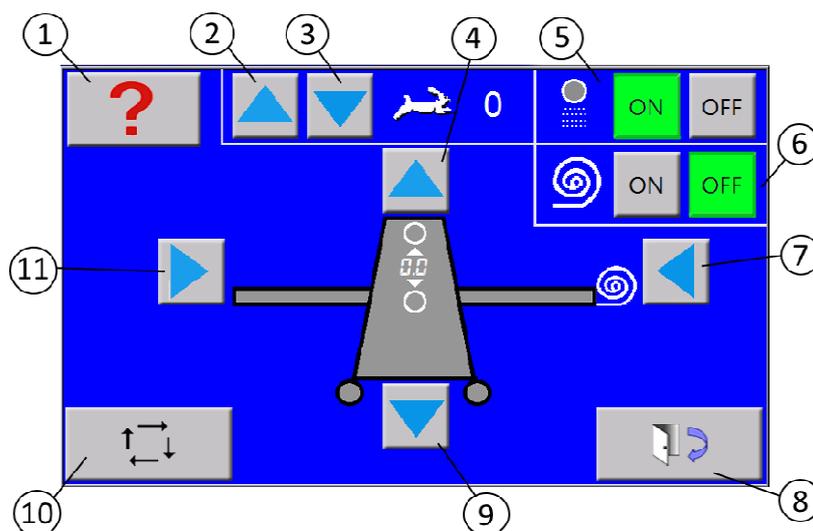


Рисунок 3

- 1) Индикатор наличия АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ. Если лампочка мигает, нажмите на символ для отображения типа аварийного сигнала (смотрите раздел аварийные сигналы)
- 2) Кнопка для увеличения скорости лент
- 3) Кнопки для уменьшения скорости лент
- 4) Кнопка поднятия цилиндра
- 5) Кнопка активации/деактивации посыпочного устройства
- 6) Кнопка активации/деактивации наматывающего устройства
- 7) Кнопка движения ленты справа налево
- 8) Кнопка выхода из меню
- 9) Кнопка опускания цилиндра
- 10) Кнопка АВТОМАТИЧЕСКОГО режима (серый фон указывает на то, что она не активна)
- 11) Кнопка движения ленты слева направо

После введения параметров высоты цилиндров и скорости лент, можно начинать рабочий процесс:

- Выложите, подготовленное для раскатки тесто на рабочий стол;
- **Нажмите кнопку движения ленты, соответствующую стороне, на которой находится тесто**; лента начнет двигаться в сторону цилиндров: если тесто находится на рабочем столе, например справа, необходимо зафиксировать рукой кнопку справа из. 5 Рис. 1.
- Когда тесто полностью вышло из цилиндров, произойдет автоматическая остановка оборудования
- После чего можно опустить цилиндр на необходимую высоту посредством кнопки из. 9 Рис. 3 и выполнить вторую прокатку теста, нажав кнопку слева из. 5 Рис. 1
- Описанные выше операции необходимо повторять до получения необходимой толщины теста
- Не активируйте защитные механизмы безопасности для остановки работы оборудования и используйте кнопку аварийного сигнала исключительно в случае возникновения опасности. **Если оборудование остановлено во время одного из описанных выше процессов, для возобновления его работы необходимо повторно нажать кнопку запуска рабочего режима из. 2 Рис. 1**

4 АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ

В автоматическом режиме, экранное изображение соответствует изображению на рис. 4

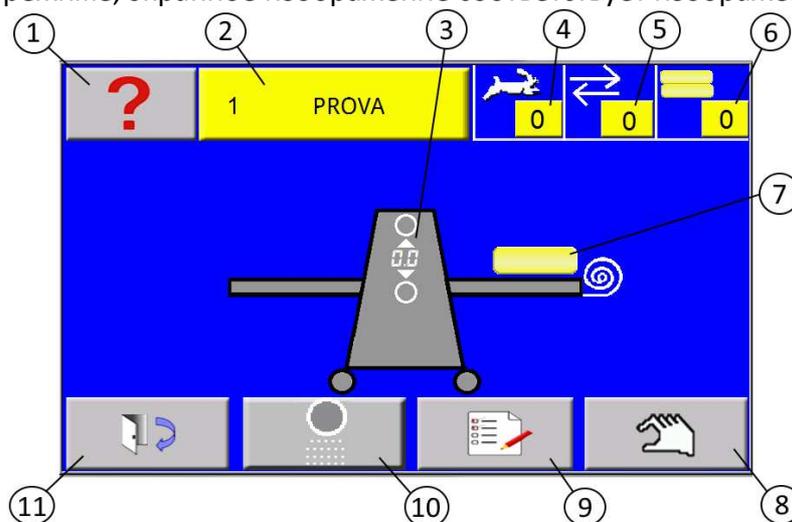


Рисунок 4

- 1) Индикатор наличия АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ. Если индикатор мигает, нажмите на символ перехода на экранное изображение, отображающее возникшую проблему (смотрите раздел аварийные сигналы)
- 2) В окне отобразится номер используемой в данный момент программы. Зафиксировав окно на протяжении 5-ти секунд вы войдёте в используемую вами программу, которая может быть изменена и/или переименована, следуя инструкциям разделов 6 и 7.
- 3) Индикатор зазора открытия цилиндров, относящийся к определённому прокату (в мм)
- 4) Индикатор установленной скорости лент
- 5) Индикатор номера проката, установленного в выбранной программе
- 6) Если программой предусмотрены паузы для складывания теста, в этом поле будет указан номер выполненных прокатов (смотрите раздел 7 "Программа складывания")
- 7) Сторона позиционирования теста в начале программы
- 8) Кнопка РУЧНОГО режима работы (серый фон указывает на то, что он не активен)
- 9) Перечень программ: нажатием этой кнопки вы получите доступ к новому окну, подробное описание которого изложено в разделах 5,6 и 7, следуя которому вы можете загрузить существующие программы и создать или изменить новые
- 10) Запуск РУЧНОГО режима посыпочно устройства (в случае его наличия). Необходимо для запуска работы посыпочно устройства, если оно не предусмотрено программой.(Необходимо зафиксировать его рукой)
- 11) Кнопка выхода из меню

Прежде всего необходимо загрузить программу согласно инструкциям, изложенным в разделе 5 или создать новую (см. раздел 6), после чего можно приступить к работе:

- Выложить обрабатываемое тесто на рабочий стол, как указано на дисплее из. 7 Рис. 4
- Нажать одну из двух кнопок запуска движения ленты из. 5 Рис. 1 для запуска рабочего цикла в автоматическом режиме. После чего оборудование последовательно выполнит все операции, описанные в рецепте, регулируя во время каждого проката высоту цилиндров и автоматически изменяя движение лент.
- Во время каждого проката из. 5 Рис. 4 на экране будут отображены основные параметры, предварительно введённые и описанные на из. 3-4-5 Рис. 4
- Если программой предусмотрена пауза (обычно для того, чтобы перевернуть тесто), оборудование остановится в конце проката согласно установленным



предварительно параметрам. Мигающий символ будет находиться на экране до тех пор, пока оператор не вернётся к программе посредством одной или двух зелёных боковых кнопок из. 5 Рис. 1

- Фиксированным нажатием одной из двух зелёных боковых кнопок можно в любой момент остановить работу оборудования из. 5 Рис. 1. Для возобновления работы оборудования достаточно повторно нажать одну из двух кнопок.

ВНИМАНИЕ: в случае нажатия кнопки запуска "ручного" режима из. 4 Рис. 3 произойдёт выход из автоматического режима работы и поэтому невозможно будет возобновить прерванный цикл.

5 ЗАГРУЗКА ПРОГРАММЫ

После нажатия кнопки "список рецептов" поз. 9 Рис. 4 на экране появится изображение Рис. 4.

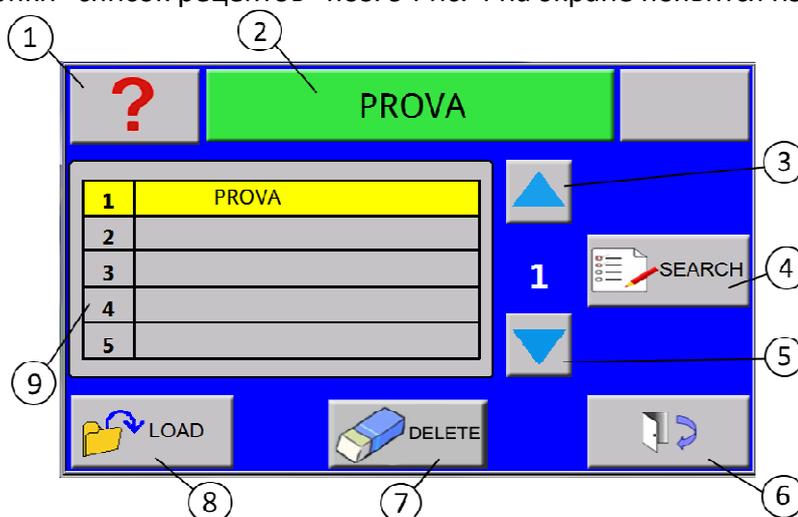


Рисунок 5

- 1) Индикатор наличия АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ (Смотрите раздел аварийных сигналов).
- 2) Название текущего рецепта
- 3) Кнопка перемещения вверх
- 4) Кнопка быстрого поиска рецепта
- 5) Кнопка перемещения вниз
- 6) Кнопка выхода из меню
- 7) Кнопка удаления рецепта. Для завершения процесса удаления рецепта зафиксируйте кнопку удаления на несколько секунд (для того, чтобы оператор случайно не удалил нужный ему рецепт)
- 8) Кнопка введения выбранного рецепта
- 9) Список введённых рецептов

Выберите необходимую вам программу посредством кнопок перемещения поз. 3 и 5 Рис. 5 (выбранный рецепт обычно находится на жёлтом фоне, если фон зелёный речь идёт о программе складывания теста), нажмите кнопку из. 8 для "загрузки рецепта". На экране появится надпись "LOADING...", после чего вы войдёте на страницу, изображённую на рисунке 4. Номер и название выбранного рецепта отобразится на поле из. 2 Рис. 4

После чего можете приступить к реализации выбранного вами рецепта. Если "загруженная" программа должна быть изменена или создана, следуйте инструкциям разделов 6 и 7.

6 ИЗМЕНЕНИЕ ИЛИ СОЗДАНИЕ ПРОГРАММЫ

В меню "АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ", описанный в разделе 4, нажав на несколько секунд окно, в котором указано название программы из.2 Рис.4, вы войдёте в подменю изменений текущей программы.

Создание рецепта в основном состоит из двух частей: в первой части (Рисунок 6) вы должны ввести основные изменяемые данные, которые необходимы для автоматического создания всех шагов, необходимых для изготовления конечного продукта, значительно упрощая работу введения данных.

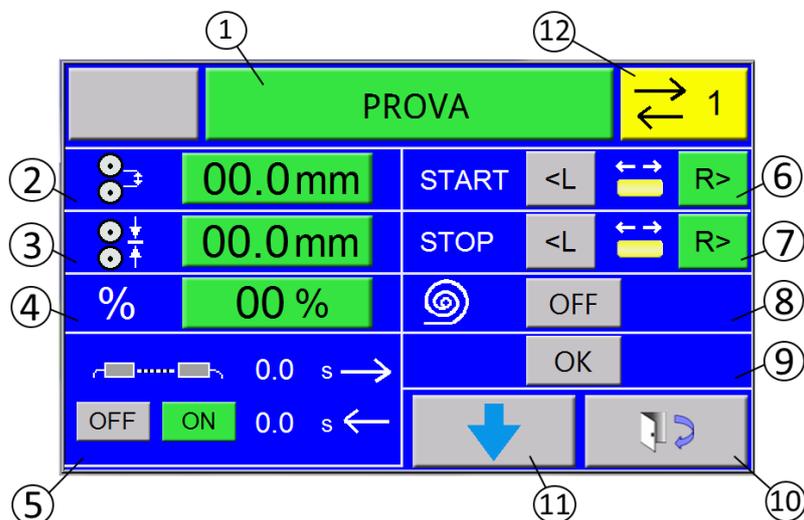
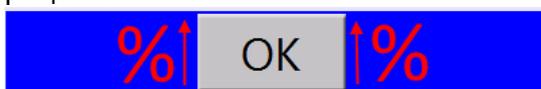


Рисунок 6

- Первое поле изменения данных, касается названия программы из. 1 рис. 6. Если речь идёт о новом рецепте, это поле будет пустым. Для введения нового названия, прикоснитесь к указанному полю и на экране появится виртуальная клавиатура, посредством которой введите название рецепта. Для подтверждения введённого названия нажмите кнопку "Enter".
- Введите начальный зазор открытия цилиндров, учитывая показатель максимального открытия цилиндров, 50 мм. Показатель начального зазора зависит от высоты обрабатываемого теста. Нажав на поле из.2 на экране появится виртуальная клавиатура, посредством которой введите необходимую высоту (в десятых мм). Подтвердите посредством "Enter".
- Прикоснитесь к полю из. 3 для введения конечной толщины теста
- Прикоснитесь к полю из. 4 для введения процентного значения опускания цилиндров. В зависимости от вида обрабатываемого теста, процентное значение опускания цилиндров является более или менее важным показателем. Например для песочного теста процентное значение колеблется от 80 до 95 %, тогда как для слоёного теста - от 30 до 40%. Введение слишком низкого процентного значения может привести к превышению предусмотренных системой 35-ти прокатов: нажав кнопку "OK", на экране появится предупреждение об ошибке. Для удаления надписи "ошибка" достаточно ввести более высокое процентное значение и продолжать работу над созданием рецепта



- Активируйте или нет фотоэлементы присутствия теста из.5 Обычно это значение должно быть введено во время ВКЛ (ON). Смотрите раздел ОСОБЫЕ ФУНКЦИИ для получения более подробной информации.
- Введите сторону начала рабочего процесса в зависимости от местонахождения теста из.

- 6: слева <L (left) или справа R> (right) По умолчанию сторона начала работы правая
- Введите сторону завершения обработки теста из. 7: слева <L (left) или справа R> (right). По умолчанию сторона окончания обработки правая.
 - На поле из. 8 расположены две функции, которые невозможно активизировать одновременно (одна функция исключает другую): активизация работы наматывающего устройства или активизация функции ТТ (Table transfer, предназначена для выгрузки теста на рабочий стол). В случае выбора функции ТТ на экране появятся поля, изображённые на из. 8а, в которые необходимо ввести параметры скорости ленты на выходе и времени ожидания до момента остановки рабочего процесса. Отсчёт времени начинается с момента, когда «хвост» теста освобождает фотоэлемент. Сторона выхода теста в конце процесса раскатки Рис.7 может быть установлена справа или слева, в зависимости от необходимости. При выборе наматывающего устройства (из. 8б), в конце процесса прокатки активизируется стандартная программа, посредством которой осуществляется определение рабочей позиции наматывающего устройства и управление скоростью ленты (смотрите раздел 3.4.9 настоящего руководства). В этом случае, сторона выхода теста соответствует стороне, на которой находится наматывающее устройство (>L если наматывающее устройство слева – R> если наматывающее устройство справа).
 - После чего нажмите кнопку "OK" из. 9: система обработает введённые данные и приступит к созданию второй части программы (см. рисунок 7). Для отображения введённых данных достаточно нажать кнопку со стрелкой вниз из. 11. **ВНИМАНИЕ: нажатием кнопки "OK" вы не сохраните введённый рецепт.**
 - В любой момент вы можете выйти из меню посредством кнопки выхода из. 10. Все введённые вами до этого момента данные не будут сохранены.

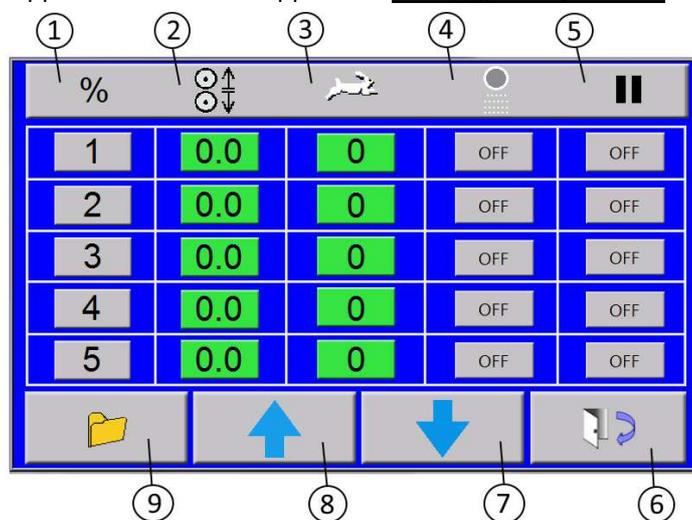


Рисунок 7

Вторая часть рецепта уже частично заполнена (рисунок 7) системой, используя данные, введённые в первой части. Возможно внести изменения в каждый отдельный прокат (колонна из. 1) в зависимости от потребностей клиента:

- Для изменения высоты цилиндров (колонна из. 2) нажмите на показатель, который вы хотите изменить, после чего появится цифровая клавиатура, посредством которой введите новый показатель и подтвердите кнопкой ENT.
- Ту же, описанную выше, операцию выполняйте при необходимости изменения скорости лент (колонна из. 3) для одного, выбранного вами проката. По умолчанию, скорость первых двух прокатов составляет 50 м/мин., а всех остальных - 60 м/мин, то есть максимальную скорость. В случае наличия наматывающего устройства и его активации (из. 8 Рис. 6) система предусмотрит уменьшение скорости лент в момент начала

наматывания теста на скалку и её последующего увеличения для увеличения скорости процесса наматывания.

- Возможно активировать посыпочное устройство (колонна из. 4) в необходимый вам момент посредством кнопки, соответствующей определённому прокату. Если устройство активировано, кнопка должна быть на зелёном фоне с надписью "ВКЛ" (ON). Если посыпочное устройство отсутствует, система проигнорирует эту команду
- Для введения паузы между "прокатами" (для переворачивания теста), достаточно прикоснуться к кнопке, соответствующей определённому прокату в колонне из. 5. Продолжительность паузы зависит от оператора, который должен произвести запуск оборудования посредством нажатия одной из двух зелёных кнопок из. 5 Рис. 1
- Пособием кнопок из. 7 и 8 возможен переход с одного экранного изображения рецепта на другое, тогда как для выхода из меню достаточно нажать кнопку выхода из. 6 Рис. 7. Все введённые вами до этого момента, данные не будут сохранены.
- После внесения в программу изменений необходимо сохранить их посредством кнопки из. 9 Рис. 7. После нажатия этой кнопки на экране появится новое меню, изображённое на Рисунке 8.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае внесения изменений в уже существующий рецепт, на полях, изображённых на Рис. 5 будут отображены все, предварительно внесённые данные этого рецепта.

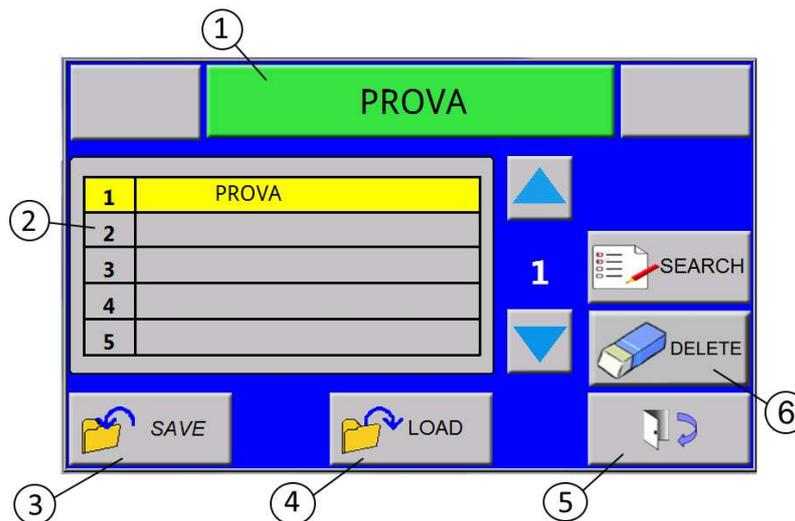


Рисунок 8

- 1) Название текущего рецепта. Прикоснитесь к полю из. 1 Рис. 8 для переименования рецепта: на экране появится виртуальная клавиатура, посредством которой введите новое название. Подтвердите введённое название посредством кнопки "Enter"
- 2) Список внесённых рецептов
- 3) Кнопка сохранения рецепта. Зафиксируйте кнопку до момента появления на экране синего поля с надписью "SAVING...". После чего, рецепт сохранён.
- 4) Кнопка загрузки выбранного рецепта
- 5) Кнопка выхода из меню. Если вы выходите из меню, не сохраняя рецепт, все введённые ранее данные будут утеряны.
- 6) Кнопка удаления рецепта. Зафиксируйте кнопку на несколько секунд для завершения процесса удаления

7 ОСОБЫЕ ФУНКЦИИ

Программа складывания теста

Программа складывания теста является промежуточной в процессе изготовления "слоёв" слоёного теста до момента его окончательного изготовления, которое происходит после "выдержки слоёв" в прохладном месте. Процесс изготовления теста состоит из его нескольких прокатов во время выполнения одной рабочей программы. Для подсчёта количества прокатов, необходимо разделить 35 (максимальное количество прокатов) на количество прокатов, входящих в базовую программу. Для упрощения выполнения процесса складывания теста, в качестве точки начала и окончания проката рекомендуем использовать стол, противоположный наматывающему устройству (обычно слева). Для выбора стороны начала и окончания проката смотрите из. 6-7 Рис. 6 раздела "ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ СОЗДАНИЕ ПРОГРАММЫ".

Следуйте инструкциям, изложенным в разделе 6 для создания первой последовательности прокатов программы; после нажатия кнопки "ОК" из. 9 Рис. 6, нажмите стрелку вниз из. 11 Рис. 6 и используйте её из. 7 Рис. 7 для перемещения между всеми прокатами, предусмотренными программой, разместившись в первом свободном окне колонны из. 1 Рис. 7. Прикоснувшись к номеру вы снова выйдете на экранное изображение программирования рис. 6. Для создания второй последовательности прокатов программы следуйте инструкциям, изложенным выше (обычно необходимо повторить введение данных первого цикла), нажмите ОК, стрелку вниз и повторите те же операции для каждой последовательности, до последней. После окончания программирования не забудьте сохранить введённые данные, следуя инструкциям, изложенным в конце раздела 6.

После выполнения программы складывания теста, оборудование остановится во время проката, во время которого оператор должен выполнить складывание теста .

Появившийся на экране символ будет мигать до тех пор, пока не будет нажата одна из двух зелёных кнопок из. 5 Рис. 1. В верхнем правом окне экрана из. 12 Рис. 6 будет указано количество выполненных процессов складывания.

Прокат без использования фотоэлементов

Функция, исключающая фотоэлементы, используется, например, во время прерывающегося производства, как например изготовление дисков теста для пиццы и др. Так как процессы производства этого теста прерывающиеся, фотоэлементы не будут функционировать.

Для отключения фотоэлементов во время этих процессов, необходимо войти в меню создания рецепта Рис. 6 и выбрать "ВЫКЛ" (OFF) на поле из. 1 Рис. 9: таким образом фотоэлементы, которые отвечают за изменения движения лент, будут исключены из рабочего процесса, поэтому изменение движения лент должно выполняться вручную (в противном случае лента будет двигаться в одном направлении). Прикоснувшись к полю "0.0 s" из. 2 Рис. 9 возможно ввести время (в секундах), которое должно пройти с момента нажатия одной из двух зелёных кнопок движения из. 5 Рис. 1 до момента выполнения изменения движения (этот показатель должен быть введён для двух направлений движения).

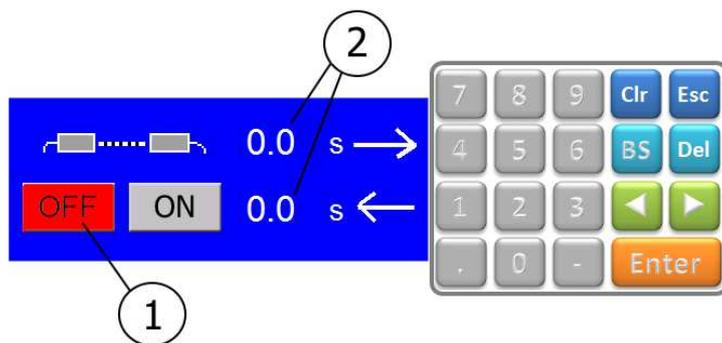
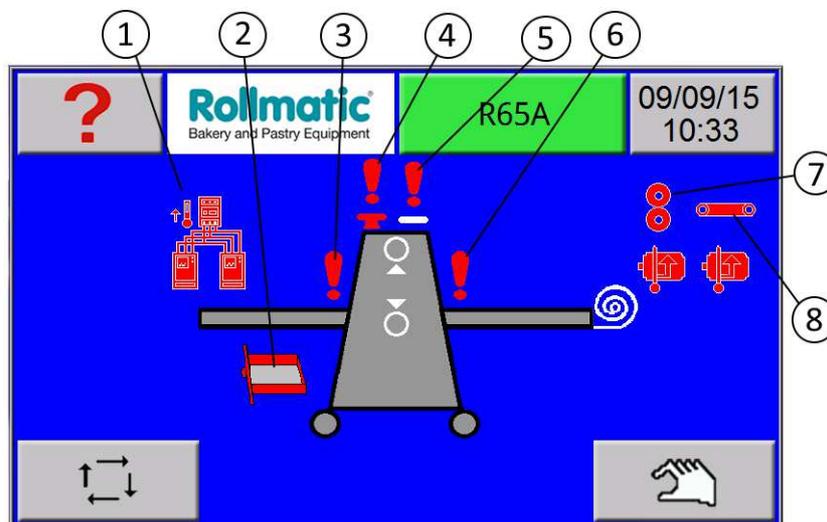


Рисунок 9

8 АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ

В случае возникновения аномалий, кнопка вверху слева начнёт мигать, и на экране появится изображение списка аварийных сигналов, посредством которых пользователь опознает возникшую проблему.



- 1) Аномалия общего дистанционного переключателя
- 2) Лоток для сбора муки отсутствует или вставлен некорректно
- 3) Защитное покрытие цилиндров слева поднято или возникли проблемы с микровыключателем
- 4) Кнопка аварийного сигнала активна
- 5) Кнопка запуска рабочего режима не нажата (свет постоянный и не мигающий)
- 6) Защитное покрытие цилиндров справа поднято или возникли проблемы с микровыключателем
- 7) Срабатывание теплового выключателя инвертора, отвечающего за работу мотора поднятия цилиндров
- 8) Срабатывание теплового выключателя инвертора, отвечающего за работу мотора движения лент.

9 ПАРАМЕТРЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Доступ к меню с параметрами производителя должен быть исключительно у квалифицированного технического персонала, так как оно необходимо для введения всех параметров эксплуатации оборудования и активации/конфигурации имеющихся опций.

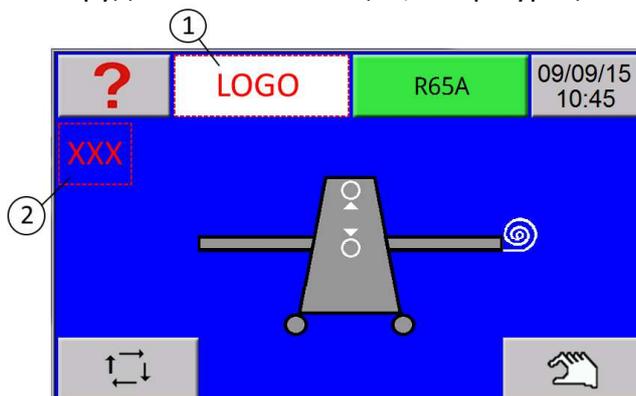


Рисунок 10

Доступ к меню производится прикосновением в течение нескольких секунд поля, указанного

на поз. 2 Рис. 10. После чего необходимо выбрать изменяемые параметры, внесённые продавцом или параметры, внесённые производителем из. 1 Рис. 11: два профиля защищены разными паролями и позволяют изменять особые параметры профиля. Прикоснувшись к полю "ПАРОЛЬ" (PASSWORD) из. 2 Рис. 11 на экране появится виртуальная клавиатура посредством которой введите пароль и нажмите кнопку "Enter". Нажмите кнопку "LOGIN" из. 3 Рис. 11 и если введённый пароль корректный, на экране появится кнопка "SETUP RIVENDITORE" поз. 5 Рис. 11 или "SETUP COSTRUTTORE" поз. 6 Рис. 11 в зависимости от выбранного профиля.

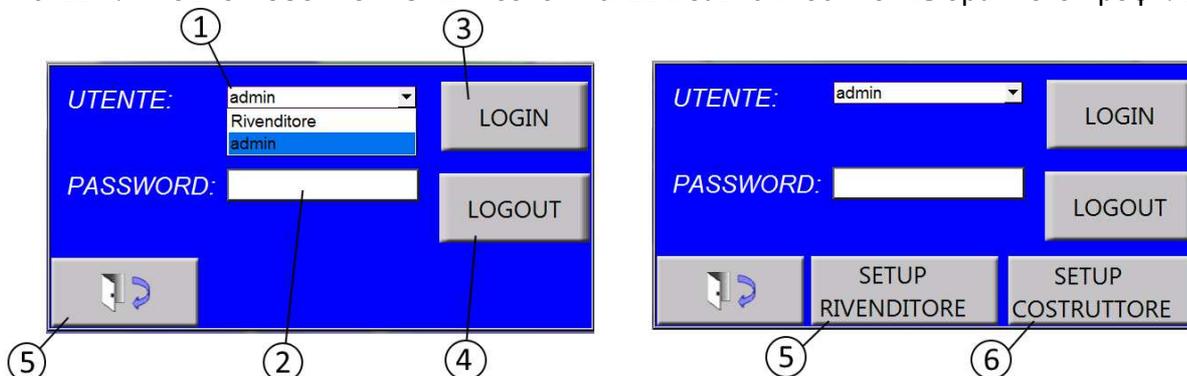


Рисунок 11

После нажатия кнопки "SETUP COSTRUTTORE" из. 6 Рис. 11 вы сможете войти в меню, изображённое на рисунке 12.

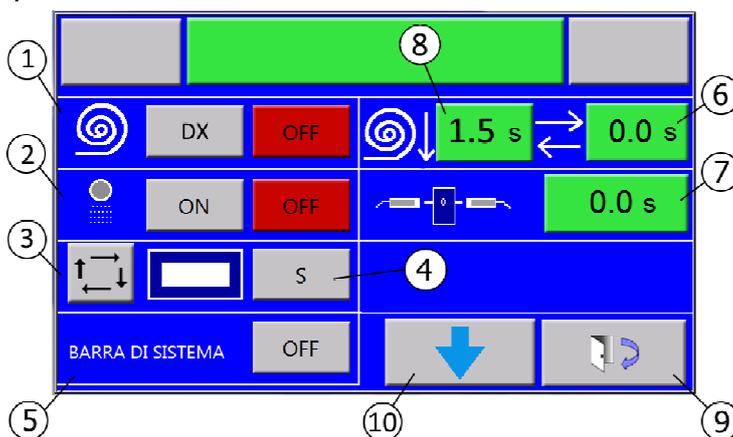


Рисунок 12

1. Параметры НАМАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА указывают на его наличие или отсутствие
2. Параметры ПОСЫПОЧНОГО УСТРОЙСТВА указывают на его наличие или отсутствие
3. Кнопка для запуска программы тестирования оборудования
4. Параметр ВИЗУАЛИЗАЦИЯ СТАТИЧЕСКАЯ/ДИНАМИЧЕСКАЯ позволяет ввести параметры высоты валов (заданные или действительные). Введённый параметр "СТАТИЧЕСКАЯ"
5. Посредством параметра ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМЫ выполняется визуализация дополнительного меню. Обычно установлено на "ВЫКЛ"
6. Параметр ОТЛОЖИТЬ ИЗМЕНЕНИЕ ДВИЖЕНИЯ указывает время ожидания в секундах (установлен показатель 0,1 сек.)
7. Параметр СРАБАТЫВАНИЕ ФОТОЭЛЕМЕНТОВ (установлен показатель 0,2 сек)
8. Показатель регуляции времени опускания наматывающего устройства (показатель, установленный по умолчанию 1,5 сек.)
9. Кнопка выхода из меню
10. Кнопка перехода на другое экранное изображение НАСТРОЕК (SETUP)

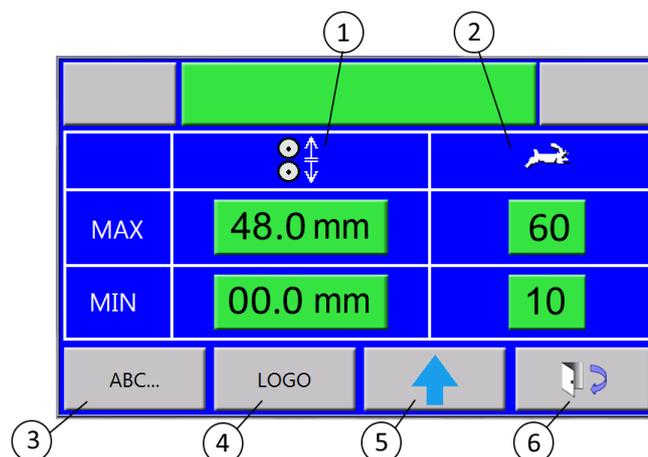


Рисунок 13

1. Максимальное и минимальное открытие цилиндров, которое можно ввести в рецепт
2. Максимальная и минимальная скорость движения цилиндров, которую можно ввести в рецепт
3. параметр ABC... необходим для выбора алфавита: латыни или кириллицы
4. ФИРМЕННЫЙ ЗНАК: позволяет ввести индивидуальный фирменный знак на основной странице (см. из. 1 Рис. 10). Это изменение может быть выполнено исключительно производителем и поэтому запрашивается дополнительный пароль.
5. Кнопка для возвращения на первое экранное изображение НАСТРОЕК (SETUP)
6. Кнопка выхода из меню

Изменяемые параметры посредством меню "SETUP RIVENDITORE" изображены на рисунке 14.

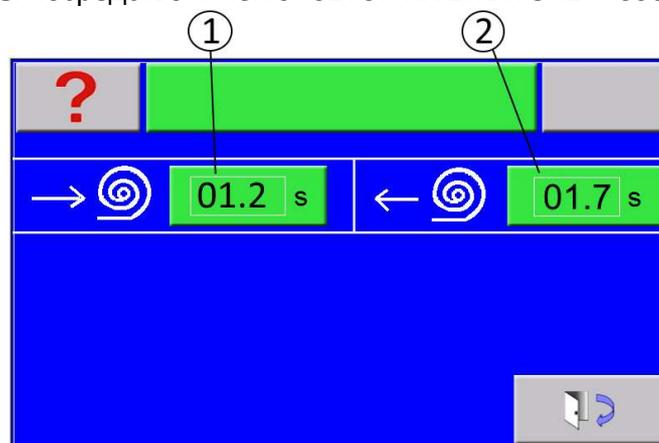


Рисунок 14

1. Введите время (в секундах), которое должно пройти с момента фиксации фотоэлементом теста, входящего в цилиндры и активации механизма поднятия наматывающего устройства
2. Введите время (в секундах), которое должно пройти с момента фиксации фотоэлементом теста, выходящего из цилиндров и остановкой лент (наматывающее устройство остановлено)

Для получения доступа к меню параметров производителя необходимо обратиться за получением пароля к производителю.

10 ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОСРЕДСТВОМ ФЛЭШКИ

Возможно обновить программное обеспечение оборудования посредством флэшки, следуя изложенным ниже инструкциям, которые должны выполняться квалифицированным техником:

- Убедитесь в том, что общий выключатель находится в позиции ВЫКЛ (OFF) (выключено)
- Распакуйте сжатый файл, записанный на флэшку, предоставленную производителем (usb.zip). В избежание возникновения проблем, необходимо "очистить" флэшку.
- Ослабьте винты, фиксирующие переднюю панель и аккуратно снимите её для получения доступа ко входу USB, расположенного на внутренней части дисплея из. 1 Рис. 15.
- Включите оборудование посредством общего выключателя, выставив его на позицию "ВКЛ" (ON).
- Извлеките флэшку (на которой записаны рецепты) и вставьте предварительно подготовленную флэшку с программами обновления.

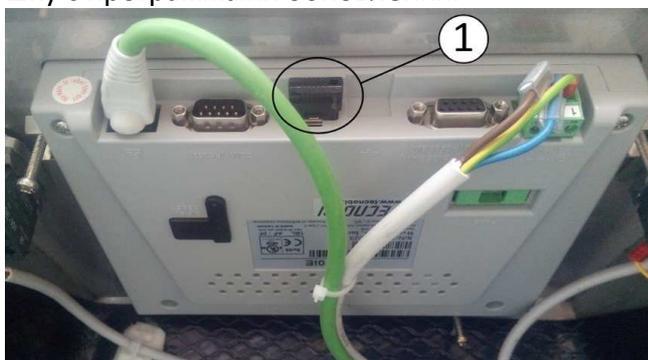


Рисунок 15

- Как только вы вставите флэшку, на экране появится изображение рис. 16: нажмите кнопку "DOWNLOAD" из. 1 и перед вами откроется второе окно с запросом пароля из. 2 Введите **111111** и подтвердите посредством кнопки "OK" из. 3

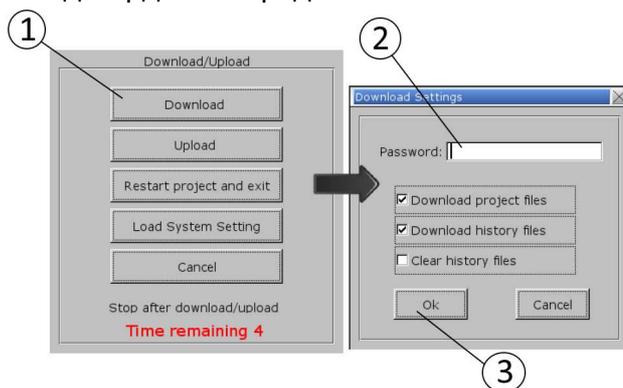


Рисунок 16

- После подтверждения на экране появится содержимое флэшки; выберите папку "disk_a_1" из. 4 Рис. 17 (с изображением на синем фоне, как на рисунке. Не выбирайте папку USB). Нажмите кнопку "OK" из. 5 для подтверждения.

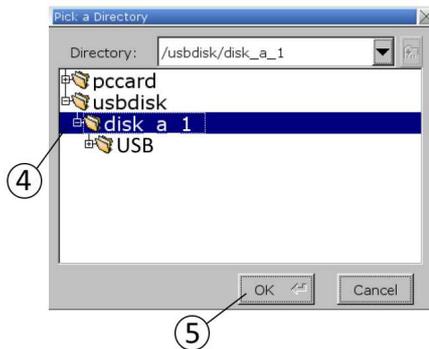


Рисунок 17

- На экране появится надпись “Download Project Files...”, подтверждающая выполнение обновления программного обеспечения. Дождитесь появления на экране окна с изображением, как на рис. 18, после этого извлеките флэшку и вставьте предыдущую (с рецептами). Выйдите из меню посредством кнопки “CANCEL” из. 6.

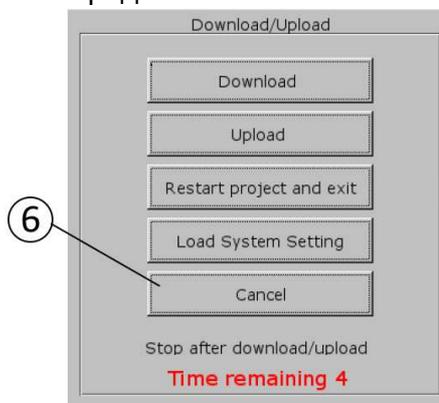


Рисунок 18

- Выключите оборудование посредством общего выключателя, выставив его в позицию ВЫКЛ (OFF). Установите переднюю панель, зафиксируйте её винтами и включите оборудование для активации нового программного обеспечения.
- На экране Рис.4 из.2 будет указана версия новой редакции программного обеспечения.

ВНИМАНИЕ: если вы забудете вставить флэшку с рецептами или по какой-либо причине она будет выведена из строя, загрузка рецептов будет невозможна.

11 ОБНОВЛЕНИЕ ПЛК ПОСРЕДСТВОМ КАРТЫ ПАМЯТИ

Некоторые обновления программного обеспечения требуют проведения модернизации (upgrade) ПЛК. Для выполнения модернизации, прежде всего необходимо иметь файл обновления (по запросу предоставляется производителем) или уже обновлённую карту памяти (memory card). Во время осуществления описанных ниже процессов, оборудование должно быть ВЫКЛЮЧЕНО.

Откройте передний картер, отвинтив предварительно винты, которые фиксируют структуру, после чего изымите два винта М6 Рис.2 из. 19 и откройте электрический блок Рис.1.

Откройте отделение ПЛК Рис.3 и изымите карту памяти, предварительно слегка нажав на неё и отпустив нажатие.

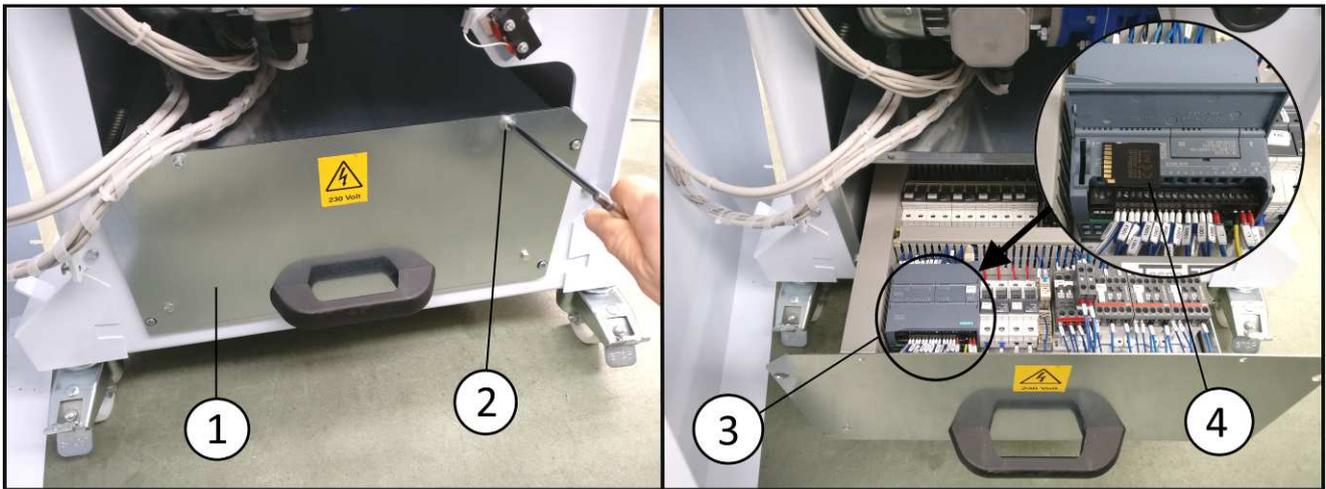


Рисунок 19

Вставьте карту памяти в специальное считывающее устройство вашего персонального или портативного компьютера, выберите всё её содержимое (см. Рисунок 20) и ПЕРЕМЕСТИТЕ его в отдельную папку на вашем компьютере (например c:\backup). После чего скопируйте с карты памяти предоставленные производителем файлы. Если у вас в наличии есть обновлённая карта памяти, достаточно вставить её в ПЛК, стороной, указанной на Рисунке 19, из.4.

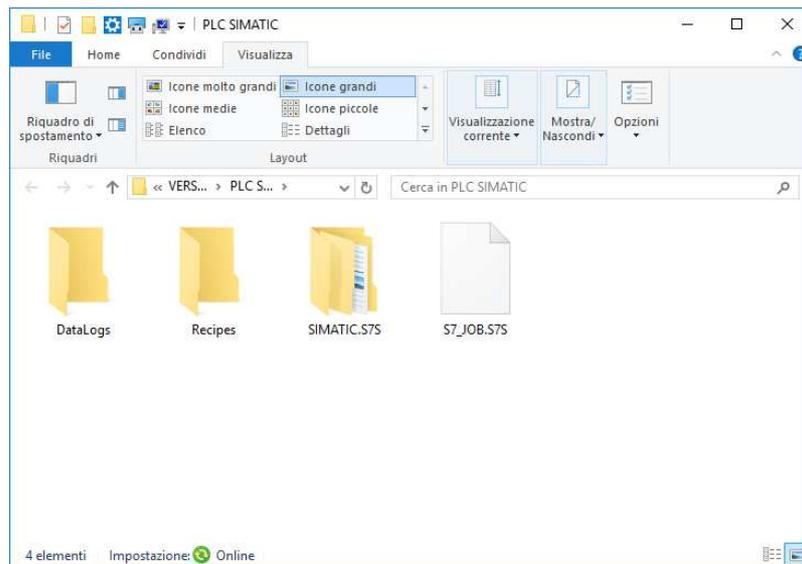


Рисунок 20

Включите оборудование, повернув главный выключатель в позицию ВКЛ (ON) Рис.1 из.1: во время включения будет произведена загрузка в систему, выполненных вами изменений.

12 РЕЗЕРВНАЯ КОПИЯ РЕЦЕПТОВ

Все рецепты, созданные посредством оборудования, запоминаются на флэшке, установленной на панели из. 1 Рис. 15. Рекомендуем создать резервную копию всех рецептов для сохранения проделанной работы в случае случайной утери всех данных.

- Убедитесь в том, что общий выключатель оборудования находится в позиции ВЫКЛ (выключено)
- Ослабьте винты, фиксирующие переднюю панель и аккуратно снимите её для получения доступа ко входу USB, расположенного на внутренней части дисплея из. 1 Рис. 15
- Извлеките флэшку с рецептами и скопируйте содержащуюся на ней информацию в

отдельную папку компьютера.

- Вставьте флэшку в USB вход на оборудовании, установите переднюю панель и включите оборудование.

13 ФУНКЦИИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

В разделе УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (SETUP COSTRUTTORE) из. 5 Рис. 12, можно активировать панель управления. После активации панели, в нижнем правом углу экрана

появится стрелка, посредством которой вы можете открыть меню



Нажав на символ "система шестерён", система запросит у вас пароль: введите посредством виртуальной клавиатуры пароль **111111** и нажмите кнопку "ENTER" для входа в меню настроек системы.

Подменю, в которые можно внести изменения следующие:

	<p>В подменю "ВРЕМЯ/ДАТА" ("TIME/DATE") можно изменить текущие дату и время. Эти показатели можно изменить также на главной странице посредством кнопки из. 4 Рис. 2</p>
	<p>В подменю "OS settings" можно произвести запуск обновления программного обеспечения следуя рекомендациям раздела 10 "Обновление программного обеспечения посредством флэшки". В нижней части можно вращать ориентацию экрана. В моделях с экраном 7" необходимо установить его на 180°, в противном случае все экранные изображения будут расположены в беспорядке. Для активации выполненных изменений необходимо перезагрузить оборудование.</p>
	<p>В подменю "MISCELLANEOUS", посредством вращающегося курсора можно изменить яркость экрана.</p>